

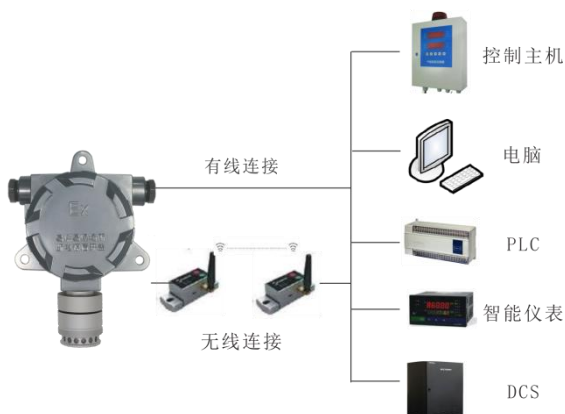


## 产品描述



- 220V 交流电源供电，壁挂安装
- 超大数码管显示，高分贝蜂鸣器及高亮度闪烁报警灯
- 采用微处理单片机控制技术，响应速度快，智能化系统
- 内置报警、故障条件记录,报警消音和报警复位功能
- 两段开关量（常开）输出，可任意设置报警值，报警信号可联动风机或电磁阀
- 带零点偏移一键校正
- 可选配带 4~20mA、RS485 输出，可以上传 DCS 或 PLC 系统

## 使用场合



- 采油、冶炼、化工、市政、污水处理、电力、煤气、采矿、
- 隧道施工、消防、仓储、造纸、制药、酿造、家具、涂料
- 室内（外）装修、医疗、食品、化肥、树脂、农药、原料
- 垃圾处理厂、家居环保、畜牧养殖、温室培植、农业生产

## 详细参数

通用参数	
通道数量	一通道（1路）
测量范围	自适应
重复性	≤±1%
报警方式	声、光报警
零点漂移	≤±1%（F.S/年）
响应时间	≤20秒
选用探头	GF-200系列、GF-201系列
显示参数	
显示	数码管直显
辅助指示灯	工作状态、气体浓度单位
显示精度	自适应



接口参数	
供电电压	AC220V
输出信号	4-20mA 或 RS485 选配
输入信号	三线制 4~20mA
报警输出信号	两段报警开关量输出（常开）
外形及其它参数	
安装方式	壁挂式
线缆选用	Rvv 3 x 0.75 电缆
防护等级	IP65
相对湿度	10%~95%RH（非凝露）
工作温度	-20℃~+70℃
压力限制	86-106 KPa
尺 寸	280*350*120 (mm)
重 量	2.5kg

### 建议选配气体检测仪器



#### 带显示系列

仪器带液晶屏显示，便于现场工作查看，可现场显示检测数据，也可把数据上传至 PLC、DCS 等设备上显示



#### 带声光报警器系列

仪器带防爆声光报警器，时刻提醒现场工作人员浓度是否达到设定的状态



#### 不带显示系列

仪器适用于工作人员不常到的仓库、管隧或防爆区域等气体浓度检测